



Lycée des Métiers  
des Technologies  
Numériques

# Bac Pro P.L.P.

Pilote de Lignes de Production

## Qu'est-ce qu'un Pilote de Lignes de Production ?

Le pilote est responsable d'une ligne de production automatisée, seul ou avec une petite équipe d'opérateurs.



## Où trouve-t-on des pilotes ?

Les pilotes opèrent dans toutes les entreprises de production, qui mettent en œuvre au travers de lignes de productions des opérations de transformation de matières premières, d'assemblages de composants, de conditionnement de produits.

Dans des secteurs comme :

- **L'Agroalimentaire** (biscuiteries, charcuteries, boucheries industrielles, conserveries, embouteillage en laiteries, fromageries, etc.)
- **La Mécanique** (industries de transformation mécanique, montage et assemblage de pièces pour les équipementiers, etc.)
- **La Plasturgie** (injection, extrusion, etc.)
- **L'Électronique** (insertion de composants électroniques, montage de connecteurs, montage de sous-ensembles, etc.)
- **La Cosmétologie** (élaboration et conditionnement de produits cosmétiques tels que parfums, crèmes, lotions, nettoyants, etc.)
- **La Pharmacologie** (élaboration et conditionnement de produits pharmaceutiques, etc...)



## Qui peut devenir pilote ?

Toute personne de troisième qui en exprime le souhait, motivée par la gestion de la production, le management de l'équipe restreinte, et le goût pour les domaines industriels.

## Il ou elle aura pour mission de :

### PRÉPARER

- Installer le système en fonction du plan de production, des commandes, des stocks, et des dernières séries.
- Configurer la machine, faire des essais et affiner les réglages.

### CONDUIRE et CONTRÔLER

- Mettre en route l'installation pour produire, ajuster les paramètres, suivre les tableaux de marche, effectuer les contrôles qualité, et réagir aux informations du système ou de tout élément constituant.
- Assurer la production en mode dégradé, s'adapter aux exigences du plan de production ainsi qu'aux impératifs commerciaux.
- Arrêter l'installation dans le respect des procédures.

### MAINTENIR en ÉTAT

- Assurer les opérations de maintenance de 1<sup>er</sup> niveau et plus.
- Participer à la programmation des actions de maintenance préventive et curative.

### AMÉLIORER

- Renseigner les documents de suivi de qualité, et proposer des actions en terme de progrès à l'aide des cercles de qualité.
- Contribuer à l'aboutissement de ces actions.

### SECURISER

- Identifier et évaluer les situations à risques, aussi bien pour les personnes que pour les installations.
- Participer à la citoyenneté en tant que "Sauveteur Secouriste du Travail".

### ANIMER et COORDONNER

- Former les différents membres du "groupe ligne", communiquer de façon simple, claire, et responsable.
- Organiser les tâches liées au fonctionnement de la ligne de production.

## La formation en apprentissage

### En classe de seconde

L'élève a le statut de lycéen, il suit le cursus scolaire classique. En cours d'année il pourra, en fonction de ses capacités et de sa motivation, candidater pour passer au statut d'apprenti pour les 2 années suivantes.

### En classe de première et terminale

- L'élève a le statut d'Apprenti. Il sera présent au lycée durant 20 semaines, soit 700 heures/an de formation composées de 260 h d'enseignement professionnel et 440 d'enseignement général.

**Les débouchés potentiels sont importants si le jeune est mobile et disponible**

